

LUBRAX COMPSOR PAO

Lubrificante sintético (PAO) para compressores de ar rotativos

Syntesis

Descrição

Lubrax Compsor PAO é uma linha de lubrificantes 100% sintéticos a base de PAO (Polialfaoleofina), especialmente formulados para a lubrificação de compressores de ar rotativos. Este produto contém aditivos selecionados para conferir excelente proteção antidesgaste, alta resistência à oxidação, boa demulsibilidade e elevada estabilidade térmica.

Aplicação

Lubrax Compsor PAO é adequado para uso nos principais compressores de ar do tipo rotativos (parafuso, engrenagem, palhetas, centrífugos), em aplicações marítimas ou industriais.

Especificações

Lubrax Compsor PAO atende às seguintes normas:

- DIN 51.506: VDL
- DIN 51.524: HLP, HVLP
- FZG (A/8.3/90) > 12 - Teste de proteção de engrenagens
- FAG Fe8 - Teste de proteção contra o desgaste do rolamento

Características e Benefícios

- Elevado Índice de Viscosidade e baixo Ponto de Fluidez, permitindo a operação em amplas faixas de temperatura e garantindo filme lubrificante adequado mesmo em situações críticas;
- Excelente proteção antidesgaste, especialmente nos rolamentos;
- Elevada resistência térmica e estabilidade à oxidação, possibilitando períodos de troca até 8 vezes superiores aos lubrificantes minerais, mesmo quando submetidos ao trabalho sob elevadas temperaturas;

- Excepcional proteção anticorrosiva em metais ferrosos e não ferrosos, conforme DIN ISO 7120 (aço) e DIN EN ISO 2160 (metais não ferrosos);
- Adequado também para uso como fluido hidráulico, tanto em baixas quanto em altas temperaturas;
- Baixa perda por evaporação, reduzindo a reposição e o consumo de óleo;
- Excelente demulsibilidade, resistência à formação de espuma e boa propriedade de liberação de ar;
- Boa compatibilidade com elastômeros comumente usados pela indústria em selos, o-rings e retentores, apresentando comportamento similar aos óleos minerais.

Análises Típicas*

Ensaio	Unidade	Grau ISO		
		32	46	68
Densidade a 20/4°C	-	0,833	0,838	0,840
Ponto de Fulgor	°C	248	278	252
Ponto de Fluidez	°C	-57	-54	-51
Viscosidade a 40°C	cSt	31,6	46,16	69,5
Viscosidade a 100°C	cSt	6,11	7,98	10,88
Índice de Viscosidade	-	143	144	146
Teste FZG - Estágio de Falha (A/8.3/90)	-	>12	>12	>12

*As Análises Típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas primeiramente consulte nossa assistência técnica

Set/16